

#CIMCOOL®

Reporte Técnico

Milacron Mexicana Sales, S.A. de C.V. | División CIMCOOL® | Querétaro, Qro. México

Procedimiento de Limpieza para Conversión de Aceite a Quantalube 270 o 275

Cuando convertimos un aceite directo a un fluido hidrosoluble para trabajo de metales, es esencial realizar una limpieza del tanque para que la carga nueva pueda desarrollar su máximo desempeño.

Si no se realiza la limpieza los desechos acumulados, virutas de metal, aceite, moho y colonias de bacterias causarán deterioro en la mezcla fresca. En un sistema nuevo deben quitarse los desechos de construcción de las trincheras y tanques, los desechos químicos tales como escorias de soldadura, deben removerse antes de ensamblar las canaletas de acero. Si las canaletas son construidas de cemento, una buena limpieza ayuda al curado.

La limpieza es entonces un primer paso esencial, pues asegura que el fluido de trabajo de metal tenga plena oportunidad de dar su máximo desempeño con un mínimo de problemas.

Los siguientes pasos se deben tomar en cuenta cuando se convierta de un aceite directo a un fluido hidrosoluble de trabajo de metales:

1. Asegurarse de que el sistema de filtración sea capaz de trabajar con un fluido hidrosoluble.
2. Las partes corredizas de una máquina que haya usado previamente aceite directo pueden depender del poder de lubricación del fluido de corte. Las partes corredizas pueden necesitar lubricación adicional.
3. Asegurarse de que los sellos en la máquina están en buena condición y que están hechos de Viton® o 'Resistentes al aceite' Buna N.

4. Asegurarse de que los contactos que vayan a estar en contacto con los fluidos sean a prueba de agua.
5. Existe posibilidad de problemas de irritación en la piel. Los operadores que están acostumbrados a trabajar con aceite directo deben ser preparados para usar un producto base agua.
6. Asegurarse de la buena limpieza de la máquina, del tanque y del camino que el fluido recorrerá. Usar limpiador CIMCLEAN® 30 a una dilución de 1:50 o mayor. También agregar Agente limpiador No. 4 (1:1000) en la carga inicial del fluido de trabajo de metales para remover los desechos o suciedad adicional del sistema.
7. Asegurarse de que el sistema de lubricación positivo este trabajando para prevenir una contaminación del sistema de lubricación con el sistema hidrosoluble.
8. Después de hacer el cambio a un producto hidrosoluble puede ser necesario cambiar las ruedas o el grado de las ruedas.
9. El acabado de la pieza puede lucir diferente siempre y cuando la superficie de acabado sea la misma.
10. Puede ser necesario cambiar los ciclos de acabado.
11. Contactar al Servicio Técnico de Milacron Mexicana al usar Tierra de Diatomáceas en el sistema de filtración con fluidos de corte hidrosolubles.

El siguiente procedimiento de limpieza deberá de ser usado siempre que sea posible cuando los operadores no estén trabajando en producción.

Procedimiento

1. Drenar el sistema central totalmente o el tanque individual.
2. Remover cualquier viruta u otros residuos de los tanques, canaletas de retorno, contenedores de aceite y unidades de filtración.
3. Llenar el sistema o tanque con agua suficiente para circular a través de todas las



#CIMCOOL®

Reporte Técnico

Milacron Mexicana Sales, S.A. de C.V. | División CIMCOOL® | Querétaro, Qro. México

líneas y todas las máquinas. El uso de agua templada es deseable pero no indispensable.

4. Agregar limpiador CIMCLEAN® 30 a una dilución de 1:50 o más concentrado y efectuar recirculación de 2 a 8 horas. Durante este periodo de recirculación talle con cepillo las canaletas y los elementos de filtración, limpie y depure de toda suciedad las máquinas y los depósitos de aceite.

PRECAUCION: El personal que realice la limpieza deberá usar guantes de seguridad durante la operación ya que el CIMCLEAN® 30 es altamente alcalino y su contacto prolongado puede causar irritación a la piel.

5. Si es posible limpie con vapor las áreas donde se sospeche que existe acumulación de rebabas, aceite o ambos, que no hayan sido removidos con el limpiador.
6. Cuando se ha terminado la limpieza física drenar la mezcla limpiadora del sistema.
7. Rellenar el sistema o tanque con agua fresca para recircularla y verificar que todas las rebabas o remanentes de limpiador han sido removidos. Drenar todas las líneas y depósitos. Si el agua de enjuague está excepcionalmente sucia, enjuagar por segunda vez.
8. Cargar el Sistema o tanque individual con la cantidad de agua requerida.
9. Agregar producto CIMCOOL® a la concentración recomendada.
10. Agregar Agente Limpiador No.4 a una dilución de 1:1000 en la carga fresca.
11. Recircular el producto a través del sistema para asegurar la propiedad de mezclado antes de iniciar la producción. En sistemas de rectificando de precisión, recircular la carga fresca hasta que alcance la temperatura ambiente. Por otra parte problemas con el control de tamaño pueden ser encontrados en el primer turno de producción.

QUANTALUBE®, CIMCOOL® y CIMCLEAN® son marcas registradas de Milacron Inc.

VITON® es una marca registrada de Dupont.

