

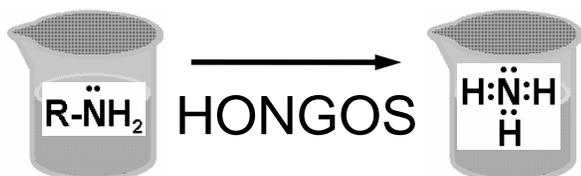
# #CIMCOOL®

## Reporte Técnico

Milacron Mexicana Sales, S.A. de C.V. | División CIMCOOL® | Querétaro, Qro. México

## OLOR A AMONIACO Y MEZCLAS DE FLUIDOS PARA TRABAJO DE METALES

En las mezclas para corte de metal CIMCOOL®, los HONGOS son los causantes del olor a amoniaco.



Existen varios parámetros en un sistema central de mezclado que pueden ser monitoreados y de acciones que pueden tomarse para ayudar a prevenir el olor de amoniaco:

1. Mantenga la concentración del fluido de corte de metal CIMCOOL en tu sistema de mezclado dentro de los parámetros establecidos.
2. Exceptuando cuando se utiliza uno de los pocos productos especializados que están diseñados para operar a un pH menor a 8.8, manteniendo el pH de la mezcla del fluido de corte de metal CIMCOOL entre 8.8 y 9.2.
3. Si estas utilizando un fluido para corte de metal CIMCOOL que tiene un M-Time<sup>(1)</sup> o utilizas Additive MC para controlar las bacterias, mantenga la mezcla a un M-Time de 90 segundos o menos.
4. Si el M-Time de la mezcla es significativamente larga, siendo mayor a 2.5 minutos, y no existe crecimiento bacteriano en el conteo de bacterias, trate el sistema con un fungicida (Additive F; BUSAN 30WB) o un microbicida de alto espectro (Additive RY) en la dosis recomendada.
5. Mande las muestras al Laboratorio CIMCOOL para analizarlo cada dos semanas.

Identifique las áreas de su sistema central, tuberías, maquinas, etc., que son las áreas principales en donde existe crecimiento de hongos. Cuando sean identificadas esas áreas, observe las áreas en donde existe un mínimo de flujo del líquido, alta humedad y una temperatura cálida. Estas áreas usualmente muestran crecimiento de hongos y en donde la emisión de vapores de amoniaco se convierten en un problema signficativo.

### Reacción al olor a Amoniaco

Si ha experimentado olores a amoniaco en alguno de sus sistemas de mezclado de los fluidos de corte de metal CIMCOOL, se recomienda que siga las acciones indicadas:

A) Adicione al sistema un funguicida (BUSAN 30WB), o microbicida (Aditivo RY) a la concentración recomendada. El Aditivo F puede también ser utilizado, sin embargo debido a que es alcalino este puede generar mas amoniaco. Si utiliza Aditivo RY, no añada nada al sistema excepto agua en un periodo de 4 horas antes y después de añadir el aditivo. Esto ayuda a maximizar la efectividad de la dosis añadida. Este periodo de espera no es requerido para el Aditivo F o BUSAN 30WB.

B) Si el pH de la mezcla es menor 8.5, ajústela entre 8.5 y 8.7 para el Additive LC. Después ajuste el pH de la mezcla entre 8.8 y 9.0 para el Additive 63.

**NOTAS IMPORTANTES:** El ajuste del pH de la mezcla puede ser alcanzado lentamente durante varias horas. Varias dosis pequeñas de Additive LC a 1:10,000 se recomiendan sobre adiciones más grandes. Cuando se alcanza el pH indicado puede hacer que el olor amoniaco sea peor por periodo debido a que el amoniaco es menos soluble en un pH más alto. Para obtener los efectos deseados, por ejemplo un pH buffering, añada Additive 63 a 1:1000.

C) Encuentre el nido de hongos y remuévalo físicamente. Cuando el hongo se remueve físicamente es difícil que se vuelva a contaminar del mismo.

D) Si el pH baja a 8.7 al siguiente día, repita los pasos A al C.

E) Ajuste la concentración del fluido de corte de metal CIMCOOL a los parámetros recomendados.

F) Si el fluido de corte de metal CIMCOOL que va a ser utilizado tiene un M-Time o si se añade Additive MC para controlar las bacterias, ajuste el M-Time de la mezcla a menos de 90 segundos.

G) Si necesitas asistencia adicional en cuanto a olores de amoniaco, contacta a tu Especialista Técnico de Ventas CIMCOOL o a los Servicios Técnicos 01(4) 216-96-72 extensión 235.

NOTA: Un "Examen de Amoniaco" es recomendable para saber el nivel de amoniaco presente en la mezcla. ■

PIE DE PAGINA:

<sup>(1)</sup> M-Time: La prueba M-Time esta diseñada para mostrar la cantidad de aditivos tipo Additive MC en una mezcla de fluido de corte de metal CIMCOOL. Típicamente, las mezclas con valores de M-Time entre 60 y 90 segundos tienen un buen control bacteriano. ES importante hacer notar que el tiempo de escala utilizado en estas pruebas son equivalentes a cantidades exponenciales del material presente. No es una correlación lineal.

