

# #CIMCOOL®

## Reporte Técnico

Milacron Mexicana Sales, S.A. de C.V. | División CIMCOOL® | Querétaro, Qro. México

## FLUIDOS DE CORTE SINTETICOS - CIMTECH® 410

El Cimtech 410 es un fluido de corte sintético de la familia de productos CIMCOOL Milacron, es sintético porque no contiene mineral en su formulación, en su lugar posee un polímero lubricante, brinda la lubricación necesaria para las operaciones de maquinado de acero y fundición.

Por ser de naturaleza sintética posee un alto de contenido de tensoactivos y agentes que controlan las elevadas temperaturas. Es un excelente producto con carácter detergente, tanto las piezas como las maquinas se mantienen limpias en su operación. El Cimtech 410 es un producto muy estable, tanto al crecimiento microbiano como a la dureza de agua y iones disueltos, aun así, para asegurar la durabilidad del producto en su sistemas es recomendable usar agua con algún tipo de pre-tratamiento (osmosis inversa o suavizador).

### Agua

El agua es un factor importante en la vida de cualquiera de éstos producto, nosotros recomendamos los siguientes parámetros para tener una condición optima en el desempeño del producto.

	Calidad Optima del Agua	
	Agua al inicio	Máximo
Dureza Total	80 a 200 ppm	<350 ppm
Cloro / Cloruro	< 40 ppm	<110 ppm
Nitratos / Nitritos	< 30 ppm	<110 ppm
Sulfatos / Sulfitos	< 50 ppm	<120 ppm

### Aceite

También procuramos recomendar arreglar todas las posibles fugas de aceite hidráulico que puedan entrar al sistema. El tiempo de vida de un refrigerante cae dramáticamente cuando existen fugas descontroladas de aceite libre (fuente de energía de material microbiológico.) El Cimtech 410 es un producto que desplaza el aceite, manteniendo esta fase ligera en la superficie del tanque. Esto brinda la ventaja de poder sacar a tiempo el aceite como contaminantes que ingresan a la máquina.

### Concentración

El producto Cimtech 410 es fluido de corte que de acuerdo a su operación es recomendable usarlo del 5% (1:20) al 7% (1:14) para asegurar que sus propiedades entren en funciones. Recomendamos el control diario de la concentración del producto, crestas y valles en la gráfica de concentración conforme pase el tiempo, será indicativo de descontrol por lo que las propiedades del producto variaran notablemente.

### Cuidados

- Es también muy recomendable no contaminar ni mezclar este producto con ningún otro producto químico sin la autorización de Milacron.
- Recomendamos tener la concentración lo más estable posible, para esto es necesario hacer adiciones del producto previamente mezclado con agua para asegurar que este lo más homogéneo posible.
- Es necesario monitorear la concentración de los iones contaminantes en la solución, un exceso de iones calcio, formaría un residuo blanquecino que reseca la bancada y los sistemas de movimiento de la mesa de trabajo.
- Es necesario también de vez en cuando mojar con el mismo refrigerante la parte superior de la maquina o cabina pues los vapores que se generan no arrastran los inhibidores de corrosión con los que esta formulado y esto podría provocar la oxidación en el techo de la cabina.
- Con buenas prácticas de manufactura y con los cuidados necesarios un contenedor individual y con una carga de trabajo anual aceptable recomendaríamos el cambio de la solución cada 8 meses o cada año.
- Este producto no esta diseñado para el maquinado de materiales no ferrosos como el aluminio o sus aleaciones pues se corre el riesgo de manchar este tipo de materiales.

### Apoyo Técnico

Milacron Mexicana y sus distribuidores, ofrecen a su disposición todo el apoyo y la asesoría necesaria para el buen desempeño del producto, todas sus dudas e inquietudes podrán ser atendidas de manera directa.

