

CONTAMINACION DE FLUIDOS PARA TRABAJO DE METALES

- Aceites
- Trapos
- Ropa
- Cáscaras de naranja
- Comida
- Grasas
- Limpiadores de metal a base de fosfatos
- Jabón
- Sales de varios metales
- Cigarros
- Ratones muertos
- Limpiadores de pisos
- Químicos
- Disolventes
- Papel
- Cartones de leche y tazas
- Cromatos

Estos son objetos que frecuentemente se descubren en fluidos de corte de metal. Estos contaminantes no los coloca el fabricante del soluble pero llegan al sistema por descuido o debido a pobre mantenimiento y a los

procedimientos de limpieza realizados sin supervisión.

Uno o más de estos objetos pueden entrar al fluido por las piezas que están siendo maquinadas o formadas, y en otras ocasiones cuando ocurren derrames y se vuelven a llenar las máquinas o sistemas con el líquido derramado. Los limpiadores algunas veces son usados para limpiar las máquinas y pueden ser añadidos en exceso o derramados dentro del fluido para corte de metal.

Para algunos usuarios, la bomba de la máquina herramienta o los vapores del sistema central se convierten en un punto conveniente para descargar algunas de los artículos enlistados. Cosas que deberían tirarse en el bote de basura son tiradas en el fluido para para trabajo de metales. Líquidos que deberían ser confinados por procedimiento normal de la planta son eliminados en el soluble o refrigerante.

El desempeño del fluido de corte de metal puede entonces verse afectado adversamente por esta contaminación en muchas formas; por ejemplo, los líquidos que no hacen espuma de repente se ven cubiertos con una gran capa de espuma; los fluidos recién cargados huelen muy mal por la rancidez; las mezclas normalmente no son irritantes empiezan a producir en algunos casos dermatitis; residuos que en principio resultan insignificantes empiezan a desarrollarse y se depositan en la máquina.

Recuerde, cuando utilice un fluido para trabajo de metales, **DEBERÁ MANTENERLO LIMPIO**. Operadores, mantenimiento, conserjes y cualquiera que se encuentre cerca del sistema o máquina son responsables de mantener el fluido de corte de metal sin basura de este tipo. ■