



## **CIMSTAR® QUAL STAR LFZ**

### **FLUIDO SEMI-SINTÉTICO PARA TRABAJO DE METALES CONCENTRADO**

#### **Aplicaciones**

**CIMSTAR® QUAL STAR LFZ** es un fluido semi-sintético recomendado para maquinado y rectificado de metales ferrosos y no ferrosos.

**Metales:** Hierro Colado, Hierro Nodular, Aceros al Carbono, Aceros de Alta Velocidad, Aceros de Alta Aleación, Aceros Inoxidables, Aluminio.

**Rango de Trabajo:** Para operaciones moderadas a severas.

#### **Características y Beneficios**

**CIMSTAR® QUAL STAR LFZ** pertenece a los fluidos para trabajo de metales de nueva generación. Mezcla los avances tecnológicos de los fluidos sintéticos modernos con las capacidades de funcionamiento de los aceites solubles. Está diseñado para generar poca espuma en agua suave (menos de 125 ppm de dureza total).

**LUBRICIDAD** – Los lubricantes físicos y químicos proporcionan buenas propiedades de maquinado y rectificado – Enfía adecuadamente las piezas y las herramientas.

**EXCEPCIONALMENTE SUAVE** – Es ideal para máquinas individuales – Puede ser utilizado en sistemas centrales.

**EXCELENTE CONTROL DE LA CORROSION EN METALES FERROSOS** – El inhibidor de corrosión es extremadamente efectivo para prevenir la oxidación en proceso de piezas y máquinas – Es efectivo en hierro colado/maleable/gris/nodular.

**CONTROL DE LA CORROSION EN METALES NO FERROSOS** – Contiene inhibidores de la corrosión en materiales no ferrosos que previenen el manchado de aleaciones de aluminio, de cobre, latón y bronce.

**AMIGABLE CON LA MÁQUINA** – El residuo líquido mantiene los componentes de la máquina-herramienta libres de movimiento

**AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE** – Puede ser reciclado y reusado.

#### **Dilución Inicial Recomendada**

##### **PARA USO INDUSTRIAL SOLAMENTE**

Utilice una dilución entre 5.0% (1:20) y 10.0% (1:10) para maquinado y rectificado de metales ferrosos y no ferrosos.

**CIMSTAR® QUAL STAR LFZ** debe ser mezclado con agua para su uso (agregar el concentrado al agua).

No agregar otras sustancias al concentrado o a la mezcla sin la aprobación de Servicios Técnicos CIMCOOL®. No se recomienda utilizar con magnesio o aleaciones de magnesio.

Para el análisis de concentración, utilice Titulación MI, Titulación NS, Alcalinidad Total, CIMCHEK™ Test o Refractómetro.

## Propiedades Físicas y Químicas

<b>Estado Físico</b>	Líquido
<b>Apariencia y Olor</b>	Claro, Ámbar/Químico
<b>Color Disponible</b>	Incoloro, Rosa
<b>Solubilidad en Agua</b>	100% Miscible
<b>Peso, lb/gal (15.6°C)</b>	8.46
<b>Gravedad Específica, (H<sub>2</sub>O = 1)</b>	1.013
<b>Punto de Ebullición °F (°C)</b>	212 (100)
<b>Punto de Flama, COC, °F (°C)</b>	NA
<b>Punto de Fuego, COC, °F (°C)</b>	NA
<b>Medio de Extinción</b>	NA
<b>Flama inusual o riesgo de explosión</b>	Ninguno
<b>Punto de Congelación, °F (°C)</b> Si se congela, descongelar completamente antes de utilizar.	26(-3.3)
<b>pH (Concentrado)</b>	9.8
<b>pH (Mezcla al 5.0%) En Condiciones Normales de Operación</b>	8.9
<b>Cloro/Cloruro Total, % Peso</b>	0.00/<50ppm
<b>Azúfre Total, % Peso</b>	0.01
<b>Silicones</b>	Ninguno

## Empaque

Disponible en cubetas de 5 galones y tanques de 55 galones.

**FACTOR DE REFRACTOMETRO:** Multiplique la lectura de la escala por **1.5** para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje.

**Nota:** Antes de analizar una mezcla, calibre el refractómetro con agua limpia ajustando la lectura a 0.0.

Para información adicional acerca del CIMSTAR® QUAL STAR LFZ favor de referirse a la Hoja de Seguridad o contacte a Servicios Técnicos de Milacron Mexicana al 01-800-715-2724 o visite nuestra página de internet

[www.cimcool.com.mx](http://www.cimcool.com.mx)

Algunos cambios minoritarios de la fórmula o variaciones normales en la fabricación de este producto, pueden causar ligeras diferencias en los datos presentados en esta hoja.