



CIMSTAR® 540Z

FLUIDO SINTÉTICO CONCENTRADO PARA TRABAJO DE METALES

Aplicaciones

CIMSTAR® 540Z es un fluido semi-sintético soluble en agua con excelente control de la oxidación y la rancidez.

Metales: Hierro Colado, Hierro Nodular, Aceros al Carbono, Algunos Aluminios, Cobre, Latón y Bronce.

Rango de trabajo: para operaciones moderadas a severas.

Características y Beneficios

CIMSTAR® 540Z es un fluido para trabajo de metales bioestable de nueva generación que controlan el crecimiento biológico sin bactericidas. Es una mezcla única de la más avanzada tecnología para entregar un funcionamiento superior.

EXCELENTE CONTROL DE LA RANCIDEZ – Mantiene el control de bacterias y hongos, lo cual se refleja en la vida extendida del fluido en depósito.

PRODUCTO DE PROPÓSITO GENERAL – Puede ser utilizado sobre una amplia variedad de metales y operaciones – Las pruebas de campo demostraron que no hubo problemas que tuvieran que ser resueltos más que por el simple mantenimiento de la concentración – Excelente control de pH.

AMIGABLE CON EL OPERADOR / LA MÁQUINA – Excelente aceptación por parte del operador – Sin malos olores – El residuo es removido fácilmente – Excelente limpieza – Excelentes características de control de la espuma.

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE – Es fácil mantener de controlar – El residuo es tratable utilizando los sistemas y procedimientos estándar – Puede ser reciclado para ser reutilizado con el equipo apropiado para fluidos de trabajo de metales.

Sólo para Uso Industrial

Use entre 5.0% (1:20)

Rango Típico de Operación: 5% (1:20) a 10% (1:10)

Para concentraciones fuera de este rango contactar al Servicio Técnico CIMCOOL® al 01 800 715 2724.

CIMSTAR® 540Z se mezcla con agua para su uso (agregar el concentrado al agua).

No añadir otra sustancia a la mezcla o al concentrado a menos que sea aprobado por el Servicio Técnico CIMCOOL. No se recomienda utilizar en magnesio o aleaciones de magnesio.

Para el análisis de concentración, utilice Titulación NS, Alcalinidad Total o Refractómetro.

Propiedades Físicas y Químicas

Estado Físico	Líquido
Apariencia y Olor	Claro, Químico
Colores Disponibles	Incoloro, Rosa
Solubilidad en Agua	100% miscible
Peso, lb/gal (15.6°C)	8.6
Gravedad Específica, (H ₂ O = 1)	1.03
Punto de Ebullición °F (°C)	210 (99)
Punto de Flama, COC, °F (°C)	NA
Punto de Incendio, COC, °F (°C)	NA
Medio de Extinción	NA
Flama inusual o riesgo de explosión	Ninguno
Punto de Congelación, °F (°C)	30 (-1)
pH (Concentrado)	9.9
pH (5.0%), condiciones típicas de operación	9.0
Cloro/Cloruro Total, % Peso	0.00/0.00
Azufre Total, % Peso	0.00
Silicones	NA
Diciclohexilamina	NA

Empaque

Disponible en cubetas de 5 galones y en tambores de 55 galones.

FACTOR DE REFRACTOMETRO: Multiplique la lectura de la escala por **2.8** para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje.

Nota: Antes de analizar una mezcla, calibre el refractómetro con agua limpia ajustando la lectura a cero.

Para información adicional acerca del **CIMTECH® 540Z** favor de referirse a la Hoja de Seguridad o contacte a Servicios Técnicos de Milacron Mexicana al 01-800-715-2724 o visite nuestra página de internet www.cimcool.com.mx

Algunos cambios minoritarios de la fórmula o variaciones normales en la fabricación de este producto, pueden causar ligeras diferencias en los datos presentados en esta hoja.

Milacron Mexicana Sales, S.A. de C.V. * Av. 5 de Febrero 1702-C, Bodega 3 * Zona Industrial Benito Juárez * 76120, Querétaro, Qro. *Tel. (442) 2573030 y 01 800 715 2724