



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMTECH 95 est un fluide de travail des métaux de la nouvelle génération recommandé pour les opérations d'usinage et de meulage service léger des métaux ferreux.

APPLICATION

CIMTECH 95 peut être utilisé sur la fonte, la fonte nodulaire et l'acier ordinaire. On ne devrait pas l'utiliser sur les alliages de magnésium ni sur les matières non ferreuses.

Conçu pour les applications de meulage à agitation élevée telles que le meulage de finition, la rectification à double disque et l'usinage sur rectifieuse Blanchard.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

EXCELLENT CONTRÔLE DE LA MOUSSE:

Ce produit est très peu moussant, même dans les systèmes de meulage turbulents.

EXCELLENTE CARACTÉRISTIQUES DE PROPRETÉ:

CIMTECH 95 rejette l'huile chargée d'impuretés métalliques pour garder le produit propre, ce qui prolonge la durée de vie du fluide.

CONTRÔLE DE LA RANCIDITÉ:

L'excellente durée de vie du fluide réduit le besoin d'additifs.

PROTECTION CONTRE LA CORROSION:

Excellente protection contre la rouille pour la pièce à usiner et la machine-outil.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMTECH 95 doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55 °F (13 °C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur régional CIMCOOL®

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage BCG, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK^{MC} ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 4,2

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser. L'utilisation d'un réfractomètre est recommandée seulement pour vérifier la concentration d'une charge fraîche.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 35

pH, concentré: 9,7

Total de chlore/chlorure, % en masse:

0,0/<1300ppm

Silicones: Aucun

Aspect et odeur: Incolore/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 8,7

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation types: 9,0

Total de soufre, % en masse: 0

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.