



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMTECH 610 est un nouveau fluide innovateur de travail des métaux présentant un mélange hybride de lubrifiants brevetés et synthétiques. Ce mélange unique de lubrifiants offre une performance synergique sur les alliages ferreux et non ferreux difficiles à usiner, sans corrosion ni tache.

APPLICATION

CIMTECH 610 est formulé uniquement pour être utilisé sur les métaux durs et cassants qui posent des difficultés aux fluides « ordinaires », tels que l'inconel, le titane, l'acier inoxydable, les alliages pour applications aérospatiales et l'acier trempé. CIMTECH 610 est un produit exceptionnel pour le fraisage, le perçage et le taraudage de ces matières, ainsi que pour les opérations sur les alliages pour applications spatiales et la plupart des alliages d'aluminium. Non destiné à l'utilisation sur le magnésium.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Excellente performance en service intensif sans lubrifiants EP chlorés, sulfurés ou phosphoreux
- pH presque neutre
- Est le plus efficace dans les opérations difficiles

CAS TYPE N° 1:

Fraisage haut enlèvement de matière telle que le titane 6A4V – augmentation de 500 % de la durée d'outil à une concentration plus faible de mélange comparativement à un produit semi-synthétique à forte teneur en huile et un produit à l'huile soluble chloré.

CAS TYPE N° 2:

Tournage et fraisage d'acier 13-8, 45 Rockwell – augmentation de 500 % de la durée d'outil comparativement à un liquide de refroidissement synthétique pour service intensif.

CAS TYPE N° 3 :

Taraudage d'acier à outils M4, filetages 4-40 – augmentation de 400 % de la durée d'outil comparativement à un produit synthétique pour service intensif.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMTECH 610 doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage MI, la méthode de titrage sans solvant, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK™ ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 1.3

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 400

pH, concentré: 8,2

Total de chlore/chlorure, % en masse:

0,0/<50 ppm

Silicones: aucun

Aspect et odeur: Incolore/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 9,1

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation types: 7,8

Total de soufre, % en masse: <0.1%

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.