



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMTECH 310 est un fluide synthétique unique, à faible teneur en pH, dont l'utilisation est approuvée dans l'industrie aéronautique. Il est recommandé pour les applications d'usinage et de meulage service moyen à intensif.

APPLICATION

CIMTECH 310 peut être utilisé sur les alliages d'aluminium semi-ouvrés (2024, 6061, 7050 et 7075), les alliages d'aluminium coulés (380, 390), la fonte, la fonte nodulaire, l'acier ordinaire, l'acier inoxydable, le titane et autres alliages précieux. On ne devrait pas l'utiliser sur les alliages de magnésium.

Le fluide de travail des métaux CIMTECH 310 est recommandé pour les opérations d'usinage et de meulage, y compris la rectification à passe profonde unique sur les métaux ferreux ou non ferreux.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

SATISFAIT AUX EXIGENCES DE L'INDUSTRIE AÉROSPATIALE:

CIMTECH 310 réussit les essais de corrosion entre pièces métalliques superposées (bimétallique et aluminium (7075)). Produit approuvé pour de nombreux fabricants de l'industrie aéronautique.

EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

CIMTECH 310 assure une excellente durée d'outil et un excellent fini de surface.

EXCELLENT CONTRÔLE DE LA RANCIDITÉ:

CIMTECH 310 rejette l'huile chargée d'impuretés métalliques, ce qui prolonge la durée de vie du fluide.

EXCELLENT CONTRÔLE DE LA MOUSSE:

Produit très peu moussant, même lorsqu'il est utilisé avec de l'eau désionisée.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMTECH 310 doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage BCG, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK™ ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 1.7

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 110

pH, concentré: 8,2

Total de chlore/chlorure, % en masse:

0,0/0,900 ppm

Silicones: Aucun

Aspect et odeur: Incolore/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 9,0

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation types: 7,8

Total de soufre, % en masse: 0

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.