



# Hoja de información del producto

### DESCRIPCIÓN

CIMSTAR 60 es un fluido para trabajo de metales semi-sintético, con agentes de lubricidad de extrema presión.

### APLICACION

CIMSTAR 60 fue desarrollado para ser utilizado en la mayoría de aleaciones ferrosas y no ferrosas. Puede ser utilizado en aceros al carbono, aceros inoxidable, aceros endurecidos, en la mayoría de aleaciones de aluminio y aleaciones exóticas. No debe ser utilizado en aleaciones de magnesio.

Puede ser usado en aplicaciones de moderadas a severas de maquinado y rectificado tales como fresado, barrenado, machuelado de corte, rimado, boreado y CBN, rectificado interno y rectificado sin centros.

### CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

#### VERSATILIDAD DEL PRODUCTO:

Buena Lubricidad – los agentes lubricantes físicos, químicos y de extrema presión proveen buenas condiciones de maquinado y rectificado.

#### PROTECCION CONTRA LA CORROSION:

El residuo aceitoso protege a las piezas de trabajo y componentes de la máquina de corrosión y oxidación. Apto también para la mayoría de aleaciones no ferrosas.

#### CONTROL MICROBIANO:

CIMSTAR 60 tiene un buen control de la rancidez siempre y cuando la concentración del producto se mantenga adecuadamente.

#### CONTROL DE ESPUMA:

CIMSTAR 60 tiene un buen control de espuma.

**DILUCIÓN RECOMENDADA**

CIMSTAR 60 debe ser mezclado en agua antes de utilizarse. Siempre adicione concentrado al agua. La mezcla del fluido se dificulta cuando la temperatura del agua está por debajo de 55°F (13°C). No añada otros materiales al concentrado o a la mezcla sin ser aprobados por Servicio Técnico CIMCOOL®

Rectificado	5% - 10%	(1:20 a 1:10)
Maquinado	5% - 10%	(1:20 a 1:10)

**CONCENTRACIÓN**

Titulación MI, Titulación No-solvente, Alcalinidad Total, Tiras CIMCHEK™ o Refractómetro pueden ser utilizados.

El Factor de Refractómetro es 1.7

Multiplicar la lectura obtenida en su Refractómetro CIMCOOL® por éste factor para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje. Calibrar el refractómetro con agua hasta que la lectura sea 0.0 antes de cada análisis de la mezcla. Remover contaminantes en la mezcla antes de analizarla. El refractómetro es recomendado únicamente para chequear concentraciones con mezclas nuevas.

**PROPIEDADES FÍSICOQUÍMICAS TÍPICAS:**

**Estado Físico:** Líquido

**Solubilidad en agua:** 100% miscible

**Viscosidad (SUS) @ 100°F (38°C):** 40

**pH Concentrado:** 9.8

**Cloro Total/Cloruro, wt%:** 3.6/<50ppm

**Silicones:** Si

**Apariencia y olor:** Claro/Químico

**Peso, Lb./Gal. 60°F (15.6°C):** 8.5

**Punto de Flama /Sp.Gr./Punto de Ebullición:**

Ver MSDS

**pH Mezcla 5%, Operación Típica:** 8.8

**Sulfuro Total, wt%:** 0.3

**MANEJO Y ALMACENAMIENTO**

Si se congela, el producto se separa. Descongelar completamente a temperatura ambiente y mezclar antes de usar. Se recomienda almacenarlo en interiores.

**HOJA DE SEGURIDAD**

Disponible en [www.cimcool.ca](http://www.cimcool.ca)

Para información consulte la Hoja de Seguridad, visite nuestra página Web o contacte los Servicios Técnicos de Milacron Mexicana al 01-800-715-2724

**Limitación de responsabilidad:** *Bajo ninguna circunstancias nosotros o cualquier filial nuestra tiene ningún tipo de responsabilidad por pérdida por uso, o por daños indirectos o consecuentes. Cambios menores de la fórmula o variaciones normales en la fabricación de este producto pueden causar ligeras diferencias en los datos presentados en esta hoja.*