



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMSTAR 55 est un fluide de travail des métaux semi-synthétique.

APPLICATION

CIMSTAR 55 a été mis au point pour être utilisé sur les matières ferreuses et la plupart des matières non ferreuses. On peut l'utiliser sur l'acier doux, l'acier inoxydable, l'acier trempé et la plupart des alliages d'aluminium. On ne devrait pas l'utiliser sur les alliages de magnésium.

Pour les applications d'usinage et de meulage service léger à moyens, telles que fraisage, le perçage, le taraudage par enlèvement de matière, l'alésage, le forage et le meulage de finition.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

PRODUIT POLYVALENT:

Bon pouvoir lubrifiant – les agents lubrifiants physiques et chimiques assurent une bonne capacité d'usinage et de meulage.

PROTECTION CONTRE LA CORROSION:

Le résidu huileux protège les machines-outils et les pièces à usiner contre la corrosion et le maculage.

CONTRÔLE MICROBIEN:

CIMSTAR 55 offre un bon contrôle de la rancidité si la concentration de produit est bien maintenue.

CONTRÔLE DE LA MOUSSE:

CIMSTAR 55 offre un bon contrôle de la mousse.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMSTAR 55 doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage MI, la méthode de titrage sans solvant, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK™ ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 2.1

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 450

pH, concentré: 9,5

Total de chlore/chlorure, % en masse:
0,0/<50 ppm

Silicones: aucun pour CIMSTAR 55/
oui pour CIMSTAR 55B

Aspect et odeur: voilé/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 8,5

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation
types: 8,9

Total de soufre, % en masse: 0,2

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : *En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.*