



Product Information Flyer

DESCRIPTION

CIMSTAR 10-3950 est un fluide de travail des métaux semi-synthétique.

APPLICATION

CIMSTAR 10-3950 a été mis au point pour une utilisation sur l'aluminium. Il peut être également utilisé sur le titane, les alliages précieux, la fonte, l'acier ordinaire, l'acier rapide, l'acier fortement allié, l'acier inoxydable et la plupart des métaux jaune. Il ne doit pas être utilisé sur les alliages de magnésium.

CIMSTAR 10-3950 est conçu pour les applications moyennes à intensives, telles que le fraisage, le perçage, le taraudage, l'alésage, le forage et le meulage de finition.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

POUVOIR LUBRIFIANT :

Le produit est conçu pour les applications intensives d'usage d'aluminium, telles que l'alésage et le taraudage. CIMSTAR 10-3950 assure une excellente durée de vie de l'outil et un excellent fini de surface et optimisera le rendement des applications d'usinage à acier rapide, à carbure métallique et à diamant.

CONTRÔLE DE LA MOUSSE :

Le produit présente des caractéristiques de faible moussage sous une pression élevée.

PROTECTION CONTRE LA CORROSION :

Des inhibiteurs de corrosion non ferreux spécialisés éliminent le maculage des pièces et empêchent la corrosion bimétallique.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMSTAR® 10-3950 doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage MI, la méthode de titrage sans solvant, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 1.6

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100 °F (38°C): 350

pH, mélange 5 %, conditions: types: 8.6

Total de soufre, % en masse: 0.05

Aspect et odeur: voilé/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 8.2

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

Total de chlore/chlorure, % en mass:
0,0/<50ppm

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.

**3000 Disney Street
Cincinnati, OH 45209
1-513-458-8199
Fax 1-513-458-8179**

1/04/2011 PC 00024

