



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

PRODUCTO SP-260 est un détergent liquide à base d'eau non moussant et un inhibiteur de corrosion spécifiquement formulé pour le nettoyage des pièces en acier usinées et polies dans les nettoyeurs par pulvérisation haute pression. Il est formulé à partir de savon organique et fabriqué en utilisant de l'eau désionisée. Il ne contient pas de phosphate. Il ne contient pas de DEA ni de composé de DEA. Il est libre de phosphate, de borate et de silicate.

UTILISATION

PRODUCTO SP-260 est principalement destiné à l'élimination des fluides de refroidissement, des fluides d'usinage et des huiles de rodage des surfaces en acier usinées. Ne contenant pas de cendre, il est idéal pour être utilisé dans les nettoyeurs avant les fours de traitement thermique.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

RÉSIDUS:

PRODUCTO SP-260 ne laisse aucun résidu solide pouvant interférer avec les opérations de calibrage électronique ni de tache d'eau pouvant gêner les vérifications visuelles. Le résidu est un liquide limpide et mobile.

REJET DE L'HUILE:

Les solutions de PRODUCTO SP-260 rejettent l'huile, ce qui assure une propreté supérieure des nettoyeurs et prolonge la durée de la solution.

TRAITABILITÉ EN TANT QUE DÉCHET:

PRODUCTO SP-260 répond facilement aux opérations de traitement des déchets classiques et ne contient aucun tensio-actif non ionique, solvant, agent chélateur (y compris EDTA) ni de colorant pouvant interférer avec le traitement des déchets.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

PRODUCTO SP-260 doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55 °F (13 °C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur régional CIMCOOL®.

Nettoyeurs par pulvérisation: 3 % - 5 % (1:33 à 1:20) Ambiante jusqu'à 60 °C (140 °F)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK^{MC} ou un réfractomètre. L'utilisation du réfractomètre est seulement recommandée pour la vérification d'un mélange neuf.

Le facteur de réfractomètre est 3,8

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser. L'utilisation d'un réfractomètre est recommandée seulement pour vérifier la concentration d'une charge fraîche.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Point d'ébullition: 212°F (100°C)

pH, concentré: 10,6

Aspect et odeur: Incolore/chimique

Densité: 1,04

Content de VOC (à ASTM D2369): 12%

pH, mélange 4%: 9,7

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser décongeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.