



## Fiche d'information produit

### DESCRIPTION

CIMTECH 3100-VLZ, un fluide de travail des métaux synthétique de GAMME ÉCONOMIQUE, est recommandé pour les opérations d'usinage et de meulage service moyen à intensif.

La GAMME ÉCONOMIQUE de produits propose des solutions de rechange rentables tout en maintenant de bonnes caractéristiques de performance globale.

### APPLICATION

CIMTECH 3100-VLZ peut être utilisé sur les alliages d'aluminium semi-ouvrés (2024, 6061, 7050, 7075), les alliages d'aluminium coulés (380, 390), la fonte, la fonte nodulaire, l'acier ordinaire, l'acier inoxydable, le titane et autres alliages précieux. On ne devrait pas l'utiliser sur les alliages de magnésium.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

CIMTECH 3100-VLZ est un fluide synthétique unique, à faible teneur en pH.

#### EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

Assure une excellente durée d'outil et un excellent fini de surface.

#### EXCELLENTE CARACTÉRISTIQUES DE PROPreté et EXCELLENT CONTRÔLE DE LA RANCIDITÉ:

Rejette l'huile chargée d'impuretés métalliques pour garder le produit propre, ce qui prolonge la durée du carter.

#### EXCELLENT CONTRÔLE DE LA MOUSSE:

Produit très peu moussant, même lorsqu'il est utilisé avec de l'eau dés-ionisée.

### DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMTECH 3100-VLZ doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55 °F (13 °C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

### CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage BCG, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK™ ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 2.6

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100 °F (38°C) : 40  
concentré: 7,7

Total de chlore/chlorure, % en masse:  
0,0/0.1%

Silicones: Aucun

Aspect et odeur: éclaircir /chimique

Poids, lb/gal, 60 °F (15,6°C): 8,8

Point d'éclair/densité/point d'ébullition: pH,  
CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE  
pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation  
types: 7,5

Total de soufre, % en masse: 0

### MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser décongeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

### FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site [www.cimcool.ca](http://www.cimcool.ca)

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

***Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.***