CIMFREE® SAW PLUS

FLUIDE POUR SCIE À RUBAN

(Anciennement connu sous le nom de MILCOOL SAW PLUS)

Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMFREE SAW PLUS est un fluide de coupe à base végétale recommandé pour tout type d'utilisation de scie à ruban.

UTILISATION

CIMFREE SAW PLUS a été conçu pour être utilisé sur toutes matières ferreuses et non ferreuses, y compris certains métaux Muntz. On peut aussi l'utiliser pour des applications d'usinage et de meulage service léger à moyen. On ne devrait pas l'utiliser sur les alliages de magnésium.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

ÉCOLOGIQUE:

La formule du produit découle de ressources naturelles renouvelables et ne contient pas d'huile minérale.

POUVOIR LUBRIFIANT:

Excellent pouvoir lubrifiant, ce qui permet de prolonger la durée de la lame et de réduire l'usure de la machine.

SANS CHLORE, SOUFRE, HUILE MINÉRALE ET TRIAZINE

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMFREE SAW PLUS doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)
Usinage	5 % - 10 %	(1 : 20 à 1 : 10)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage MI, la méthode de titrage sans solvant, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 1,9
Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide
Solubilité dans l'eau: entièrement miscible
Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 85
pH, concentré: 10,0
Total de chlore/chlorure, % en masse: 0,0/<100 ppm
Silicones: Aucun
Aspect et odeur: Incolore/chimique
Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 8,5
Point d'éclair/densité/point d'ébullition: CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE
pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation types: 8,9
Total de soufre, % en masse: 0,0

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante.
L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrons être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.

CIMCOOL® FLUID TECHNOLOGY

3000 Disney Street
Cincinnati, OH 45209
1-513-458-8199
Fax 1-513-458-8179